

アングル加工

超小型アングル加工機 FM-30

金型交換不要で作業性抜群。
75mm×t6ステンレスアングルの加工も
できる小型・高性能機。



特長

- クラス最大の加工性能
標準セットだけで、ステンレスアングル75mm×t6の加工が可能
- 面倒な加工金型の交換が不要です。
Vノッチ／コーナーカット金型とベンダー金型が組み込まれていますので、金型の交換作業をする必要がありません。
- レバーの切り換えだけで、異なる作業へもスムーズに移行できます。
ダブルシリンダー方式の採用により、レバーの切り換えだけでVノッチ、90°・45°コーナーカット、ベンディング加工の一連の作業がスムーズにできます。またオプションのパンチャー刃物をセットすれば、穴あけ作業も可能。



- クランプベースにより、加工時の位置合わせもラクラク。
クランプベースを調整することにより、3mm～6mm用のVノッチ、90°・45°コーナーカットの位置合わせが簡単にできます。
- 小型・軽量で、現場への持ち運びも可能。
本体と油圧ユニットが別々のセパレートタイプなので、現場への移動も容易です。



【油圧ポンプについて】
お手持ちの油圧ポンプユニットも使用可能。ただし、
圧力は70MPaが発生するもので、油圧カッターは同
種のものに合わせてください。

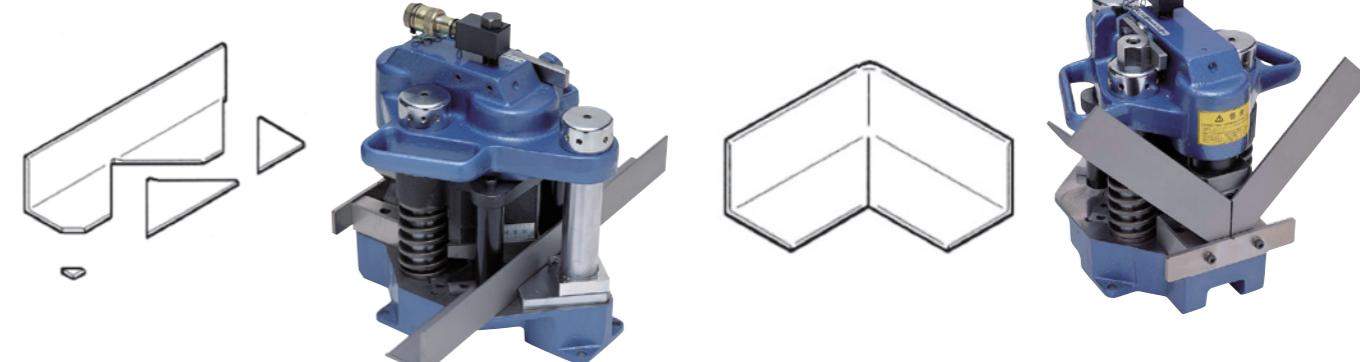
(家庭用100V電源でもOK)

油圧ポンプは別売りです。

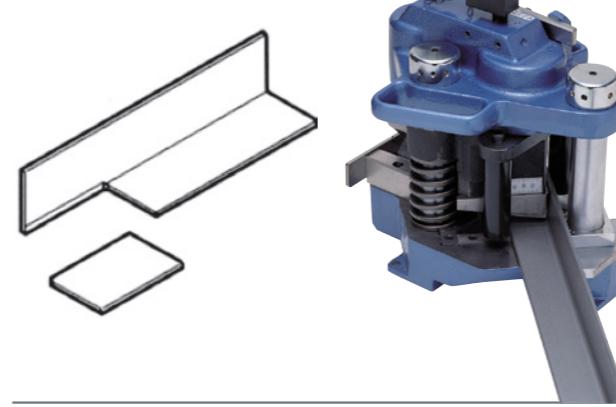
アングル加工

金属交換なしで、5種類のアングル加工ができます。

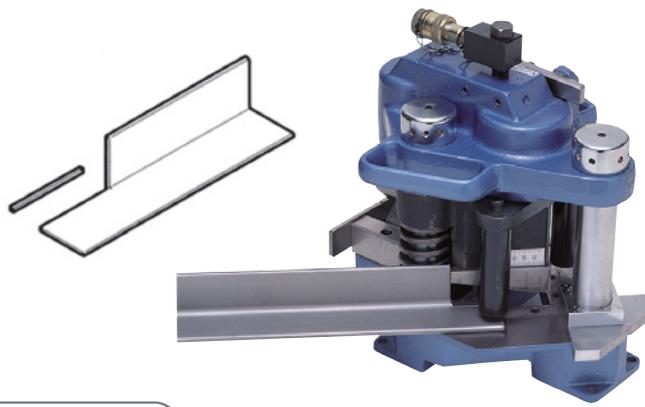
90°V ノッチ / 45°コーナーカット アングルベンダー



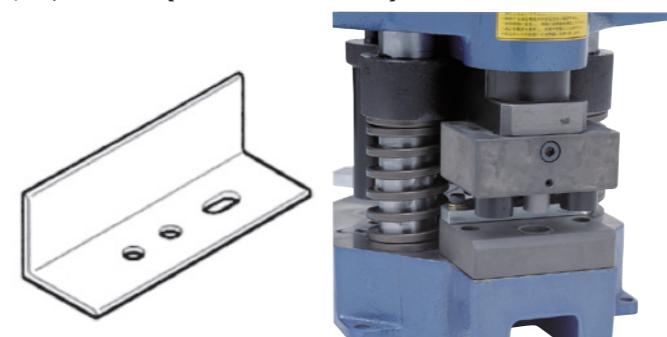
90°コーナーカット



スミ切り



穴あけ(オプション)



| 型式 | 品名 |
|-----------|---------------------|
| P-75 | パンチ・ダイス用ホルダー |
| P-11 | φ11mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-11長穴(L) | 11×16.5mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-13 | φ13mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-14 | φ14mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-14長穴(L) | 14×18mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-15 | φ15mm/パンチ・ダイス刃物 |
| P-18 | φ18mm/パンチ・ダイス刃物 |

| 品名 | 加工能力 (mm) | 油圧シリンダ | | ストローク (mm) | 本体寸法 (mm) | 本体重量 (kg) | 標準付属品 |
|-------|------------------------------------|--------|--------|---------------|--------------------------------------|--------------|------------------|
| | | ベンダー | Vノッチ | | | | |
| FM-30 | SS400 SUS304 アングル 75×75×6 | 170 kN | 230 kN | 35 | 316(L) × 220(W) × 295(H) | 50 | 本体(Vノッチ、ベンダー一体型) |