

アングル加工

超小型アングル加工機 FM-30

金型交換不要で作業性抜群。
75mm×t6ステンレスアングルの加工も
できる小型・高性能機。

V ノッチ

ベンディング



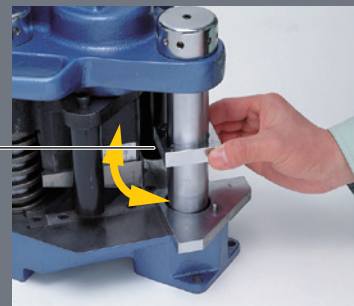
特長

- クラス最大の加工性能
標準セットだけで、ステンレスアングル75mm×t6の加工が可能
- 面倒な加工金型の交換が不要です。
Vノッチ／コーナークット金型とベンダー金型が組み込まれていますので、金型の交換作業をする必要がありません。
- レバーの切り換えだけで、異なる作業へもスムーズに移行できます。
ダブルシリンダー方式の採用により、レバーの切り換えだけでVノッチ、90°・45°コーナークット、ベンディング加工の一連の作業がスムーズにできます。またオプションのパンチャー刃物をセットすれば、穴開け作業も可能。

切り換えレバー (ダブルシリンダー方式)



○クランプベース



- クランプベースにより、加工時の位置合わせもラクラク。
クランプベースを調整することにより、3mm～6mm用のVノッチ、90°・45°コーナークットの位置合わせが簡単にできます。
- 小型・軽量で、現場への持ち運びも可能。
本体と油圧ユニットが別々のセパレートタイプなので、現場への移動も容易です。

油圧ポンプとの使用例



【油圧ポンプについて】

お手持ちの油圧ポンプユニットも使用可能。ただし、圧力は70MPaが発生するもので、油圧カプラーは同種のものに合わせてください。

(家庭用100V電源でもOK)